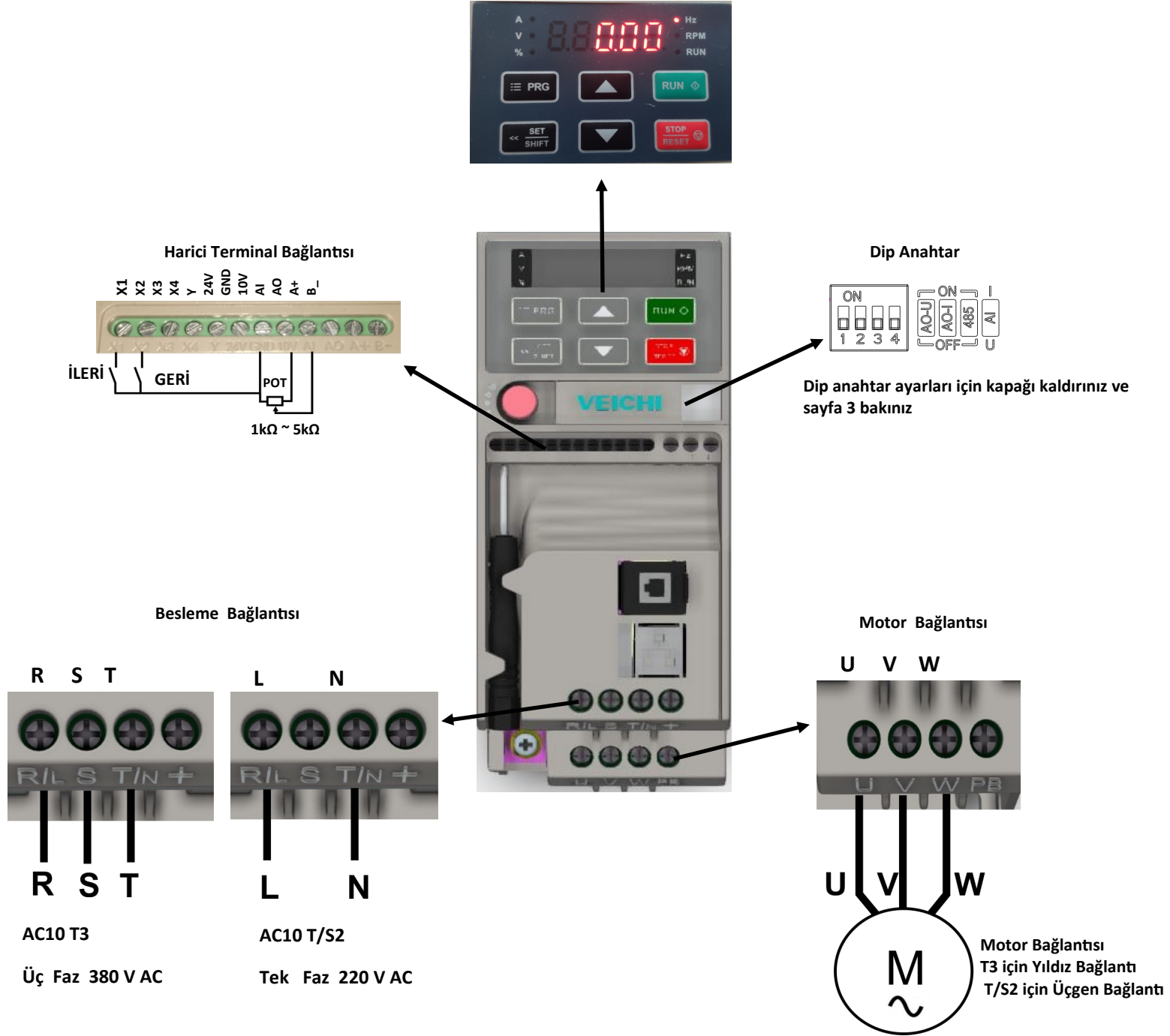


# AC10 AC MOTOR SÜRÜCÜ CİHAZI HIZLI DEVREYE ALMA KILAVUZU

AC10 S/T2 modeli hem 3 faz 220 VAC hem de tek faz 220 VAC olarak çalışabilir.

AC10T3 modeli ise 3 faz 380 VAC dir.

Bu nedenle besleme bağlantılarını yapmadan sürücünün etiketine bakarak hangi model olduğunu kontrol ediniz.



## Programlama

Parametrelere girmek için (PRG) tuşuna basılır. Girmek istediğimiz parametre grubu Yukarı/Aşağı oklar yardımıyla bulunur ve (SET/SHIFT) tuşuna basılır. Parametre numarası Yukarı/Aşağı oklar yardımıyla bulunur, değişiklik yapılarak (SET/SHIFT) tuşuna basılır. Programlamadan çıkmak için (PRG) tuşuna 2 defa basılır.

Lütfen programlama videosunu izleyiniz [YouTube](#)

**TEMEL PARAMETRE AYARLARI**

Parametre	Açıklama	
F01.01	<p><b>Çalış Komutu Kaynağı Seçimi</b>                      0: Tuş takımı kontrol                      1: Terminal kontrol                      2: RS485 haberleşme kontrol</p>	<p><b>PRG</b> tuş bas Ekranda F0x görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F01 gel <b>SET</b> bas F01.00 görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F01.01 gel <b>SET</b> bas içine gir <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla seçmek istediğin değeri seç <b>SET</b> bas çıkmak için <b>PRG</b> tuşuna 2 defa bas</p>
F01.02	<p><b>Frekans Kaynağı Seçimi</b>                      0: Tuş takımından verilen dijital frekans                      1: Tuş takımı analog potansiyometre                      2: Analog girişten (AI) verilen akım/gerilim                      3: Ayrılmış                      4: Ayrılmış                      5: Terminal pals PUL                      6: RS485 haberleşme                      7: Terminal UP/DW kontrol                      8: PID kontrol                      9: Program kontrol (PLC)'de verilen                      10: Option kart                      11: Çoklu hızdan verilen</p>	<p><b>PRG</b> tuş bas Ekranda F0x görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F01 gel <b>SET</b> bas F01.00 görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F01.02 gel <b>SET</b> bas içine gir <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla seçmek istediğin değeri seç <b>SET</b> bas çıkmak için <b>PRG</b> tuşuna 2 defa bas</p>
F01.22	Hızlanma Zamanı (sn)	<p><b>PRG</b> tuş bas Ekranda F0x görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F01 gel <b>SET</b> bas F01.00 görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F01.22 gel <b>SET</b> bas içine gir <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla seçmek istediğin değeri seç <b>SET</b> bas çıkmak için <b>PRG</b> tuşuna 2 defa bas</p>
F01.23	Yavaşlama Zamanı (sn)	<p><b>PRG</b> tuş bas Ekranda F0x görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F01 gel <b>SET</b> bas F01.00 görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F01.23 gel <b>SET</b> bas içine gir <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla seçmek istediğin değeri seç <b>SET</b> bas çıkmak için <b>PRG</b> tuşuna 2 defa bas</p>
F01.02 F01.09	<p><b>Sabit Hız</b>                      Parametre F01.02 - 0 yapılmalı                      F01.09 e istediğiniz sabit frekansı giriniz.</p>	<p><b>PRG</b> tuş bas Ekranda F0x görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F01 gel <b>SET</b> bas F01.00 görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F01.02 gel <b>SET</b> bas içine gir <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla seçmek istediğin değeri seç <b>SET</b> bas çıkmak için <b>PRG</b> tuşuna 2 defa bas</p>
F01.10 F01.12	<p>Frekans üst değerini *                      Maksimum Frekans *                      *Parametrelerini beraber değiştiriniz.</p>	<p><b>PRG</b> tuş bas Ekranda F0x görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F01 gel <b>SET</b> bas F01.00 görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F01.10 gel <b>SET</b> bas içine gir <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla seçmek istediğin değeri seç <b>SET</b> bas çıkmak için <b>PRG</b> tuşuna 2 defa bas</p>
F01.13	Frekans alt limit	<p><b>PRG</b> tuş bas Ekranda F0x görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F01 gel <b>SET</b> bas F01.00 görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F01.13 gel <b>SET</b> bas içine gir <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla seçmek istediğin değeri seç <b>SET</b> bas çıkmak için <b>PRG</b> tuşuna 2 defa bas</p>
F00.03	<p><b>Sıfırlama</b>                      0: İşlevsiz                      11: Parametreleri sıfırla (Motor parametreleri Hariç)                      22: Tüm parametreleri sıfırla                      33: Arıza kaydını temizle</p>	<p><b>PRG</b> tuş bas Ekranda F0x görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F00 gel <b>SET</b> bas F00.00 görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F00.03 gel <b>SET</b> bas içine gir <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla seçmek istediğin değeri seç <b>SET</b> bas çıkmak için <b>PRG</b> tuşuna 2 defa bas</p>
F07.10	<p><b>Durma Şekli Seçimi</b>                      0: Yavaşlamalı Duruş                      1: Serbest Duruş</p>	<p><b>PRG</b> tuş bas Ekranda F0x görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F07 gel <b>SET</b> bas F07.10 görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F07.10 gel <b>SET</b> bas içine gir <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla seçmek istediğin değeri seç <b>SET</b> bas çıkmak için <b>PRG</b> tuşuna 2 defa bas</p>

### MOTOR PARAMETRE AYARLARI

F02.02	Motor Gücü	PRG tuş bas Ekranında F0x görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F01 gel SET bas F01.00 görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F02.02 gel SET bas içine gir <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla seçmek istediğin değeri seç SET bas çıkmak için PRG tuşuna 2 defa bas
F02.03	Motor Frekansı	PRG tuş bas Ekranında F0x görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F01 gel SET bas F01.00 görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F02.03 gel SET bas içine gir <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla seçmek istediğin değeri seç SET bas çıkmak için PRG tuşuna 2 defa bas
F02.04	Motor devri	PRG tuş bas Ekranında F0x görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F01 gel SET bas F01.00 görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F02.04 gel SET bas içine gir <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla seçmek istediğin değeri seç SET bas çıkmak için PRG tuşuna 2 defa bas
F02.05	Motor Nominal Gerilim	PRG tuş bas Ekranında F0x görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F01 gel SET bas F01.00 görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F02.05 gel SET bas içine gir <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla seçmek istediğin değeri seç SET bas çıkmak için PRG tuşuna 2 defa bas
F02.06	Motor Nominal Akımı	PRG tuş bas Ekranında F0x görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F01 gel SET bas F01.00 görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F02.06 gel SET bas içine gir <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla seçmek istediğin değeri seç SET bas çıkmak için PRG tuşuna 2 defa bas
F02.07 *	Motor parametreleri öğrenme 0:Çalışmaz 1:Mil dönerek öğrenme 2:Mil dönmeden öğrenme 3:Stator direncine göre öğrenme *Öğrenme işlemi bittiğinde kendi "0" döner	PRG tuş bas Ekranında F0x görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F02 gel SET bas F02.07 görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F02.07 gel SET* bas içine gir <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla seçmek istediğin değeri seç SET* bas çıkmak için PRG tuşuna 2 defa bas  <b>*Bu parametre AC10T3 Modellerde Geçerlidir</b>
F02.10	Motor Yüksüz Akımı, Motor nominal akımının yarısı girilmelidir.	PRG tuş bas Ekranında F0x görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F01 gel SET bas F01.00 görülecek <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla F02.06 gel SET bas içine gir <b>Yukarı/Aşağı OK</b> yardımıyla seçmek istediğin değeri seç SET bas çıkmak için PRG tuşuna 2 defa bas

### HATA GÖZLEM PARAMETRELERİ (Detaylı hata kodları için kullanım kitapçığına bakabilirsiniz)

Parametre	Açıklama	
E.OL1 (14)	Motor aşırı yük	Yükü azaltın Motor aşırı yük koruma eğrisi katsayısının uygun şekilde arttırın
E.OL2 (15)	AC motor sürücü aşırı yük	Yükü azaltın Motor aşırı yük koruma eğrisi katsayısının uygun şekilde arttırın
E.ILF (18)	Giriş fazı Yok	Şebeke geriliminin sürücü anma gerilimini karşıladığından emin olun. Şebeke geriliminde herhangi bir sorun yoksa, ana devre tarafındaki elektromanyetik kontaklı bir sorun olup olmadığını kontrol edin.
E.OLF(19)	Üç faz Yok	Motorun kablolarının ( U, V, W ) normal olup olmadığını kontrol edin. Sürücü çıkış terminali vidasının gevşek olup olmadığını kontrol edin
E.OLF1 (20)	U fazı Yok	Motor U faz bağlantı hattının normal olup olmadığını kontrol edin Sürücü çıkış terminali vidasının gevşek olup olmadığını kontrol edin
E.OLF2 (21)	V fazı Yok	Motor V faz bağlantı hattının normal olup olmadığını kontrol edin Sürücü çıkış terminali vidasının gevşek olup olmadığını kontrol edin
E.OLF3 (22)	W fazı Yok	Motor W faz bağlantı hattının normal olup olmadığını kontrol edin Sürücü çıkış terminali vidasının gevşek olup olmadığını kontrol edin
E.OH3 (32)	Motor aşırı ısınma	Motor soğutmasını arttırın ,Yükü azaltın
E.FSG (41)	Fan kısa devre	Güç kapatıldıktan sonra arıza giderilmezse, üreticiden teknik destek isteyin
E.BRU (50)	Fren ünitesi arızası	Fren direncini daha büyük bir dirençle değiştirin

### DIP ANAHTAR AYARLARI

Bit	Konum	Açıklama
S1	ON	AO çıkış 0~10V devrede
	OFF	AO gerilim çıkışı devre dışı
S2	ON	AO çıkış 0~20mA
	OFF	AO akım çıkışı devre dışı
S3	ON	RS485 için 120 Ω sonlandırma direnci devrede
	OFF	RS485 için 120 Ω sonlandırma direnci devre dışı
S4	I	AI giriş 0~20mA
	U	AI giriş 0~10V

