

Çoklu Hız ile Kontrol

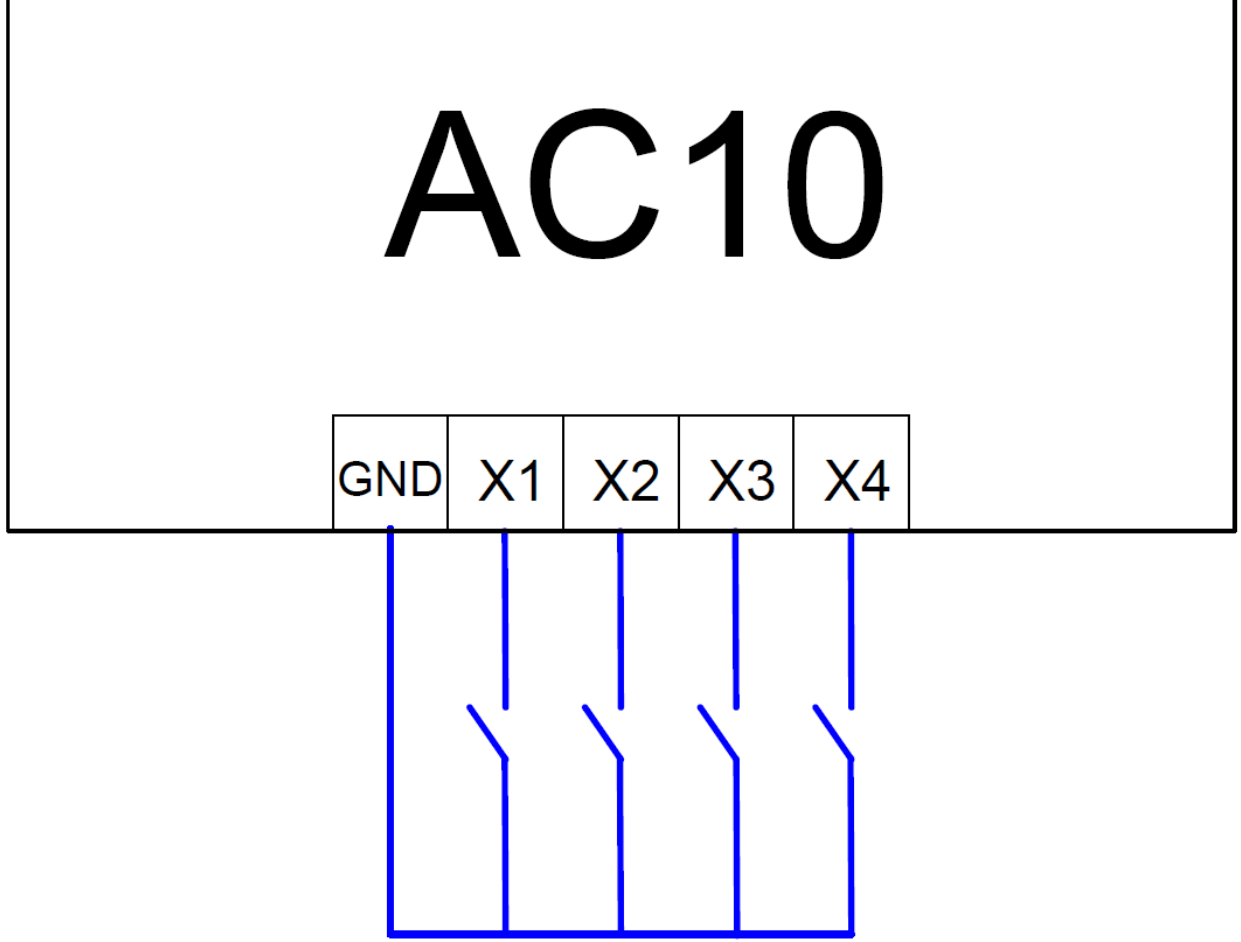
1. Parametreleri ayarlanmadan önce F00.03 parametresinden sürücü parametrelerini fabrika değerine alınız. Ardından motor etiketine bakarak motor parametrelerini giriniz.
2. Bu uygulamanın amacı, parametreler (F14.00~F14.14) üzerinden tanımlanmış farklı hızlar ile motoru kontrol etmektir. Hızlar arasındaki seçim sürücü üzerindeki dijital girişler (X1~4) kullanılarak yapılır.

Parametre Listesi			
Parametre	Parametre Adı	Ayar Değeri	Ayar Değeri Adı
F00.03	Fabrika değerlerine sıfırlama	22	Fabrika değerlerine sıfırlama
F01.02	Frekans referans kaynağı kanal A	11	Çoklu hız
F05.00	X1 terminali fonksiyon seçimi	16	Çoklu hız terminal 1
F05.01	X2 terminali fonksiyon seçimi	17	Çoklu hız terminal 2
F05.02	X3 terminali fonksiyon seçimi	18	Çoklu hız terminal 3
F05.03	X4 terminali fonksiyon seçimi	19	Çoklu hız terminal 4
F14.00~F14.14	PLC çoklu hız 1~15	Kullanıcı Tanımlı	İstenen hızlar

3. F14.00~F14.14 aralığındaki 15 parametreye 15 farklı hız tanımlanabilir. Hızlar ile dijital girişler arasındaki ilişki aşağıdaki tabloda verilmiştir.

Çoklu hız terminal 4 (X4)	Çoklu hız terminal 3 (X3)	Çoklu hız terminal 2 (X2)	Çoklu hız terminal 1 (X1)	Terminal
				Çoklu hız
OFF	OFF	OFF	ON	1X [F14.00]
OFF	OFF	ON	OFF	2X [F14.01]
OFF	OFF	ON	ON	3X [F14.02]
OFF	ON	OFF	OFF	4X [F14.03]
OFF	ON	OFF	ON	5X [F14.04]
OFF	ON	ON	OFF	6X [F14.05]
OFF	ON	ON	ON	7X [F14.06]
ON	OFF	OFF	OFF	8X [F14.07]
ON	OFF	OFF	ON	9X [F14.08]
ON	OFF	ON	OFF	10X [F14.09]
ON	OFF	ON	ON	11X [F14.10]
ON	ON	OFF	OFF	12X [F14.11]
ON	ON	OFF	ON	13X [F14.14]
ON	ON	ON	OFF	14X [F14.13]
ON	ON	ON	ON	15X [F14.14]

AC10



Çoklu hız uygulaması için bağlantı şeması

Not



Paremetre değerlerini daha kolay değiştirebilmek için www.veichi.com.tr sitesinden VCACSoft yazılımını indirebilirsiniz.

Hakkında

Hazırlayan	Volkan ÖZDEN	Versiyon	V1.0
İlk Yayın Tarihi	28.02.2021	Son Güncelleme Tarihi	-