

## İki Farklı Hız ile Kontrol

1. Bu uygulamanın amacı, parametreler (F01.09 ve F14.00) üzerinden tanımlanmış farklı hızlar ile motoru kontrol etmektir. Hızlar arasındaki seçim sürücü üzerindeki dijital giriş (X3) kullanılarak yapılır. X1 (ileri) veya X2 (geri) sinyali aktif ise birinci hız, aynı anda X3 sinyali aktif ise ikinci hız aktif olur. Yani X3 sinyalinin tek başına aktif olması motoru hareket ettirmeyecektir.
2. Fabrika ayarlarında X1 ileri yön ve X2 geri yön sinyalleridir.

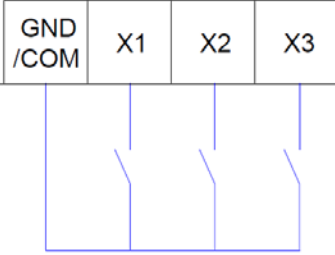
Parametre Listesi			
Parametre	Parametre Adı	Ayar Değeri	Ayar Değeri Adı
F00.03	Fabrika değerlerine sıfırlama	22	Fabrika değerlerine sıfırlama
F01.01	Çalış (Run) komutu kaynağı	1	Dijital giriş terminali ile kontrol
F05.02	X3 terminali fonksiyon seçimi	16	Çoklu hız terminal 1
F01.10	Maksimum frekans	Kullanıcı Tanımlı	-
F01.12	Frekans üst sınırı değeri	Kullanıcı Tanımlı	-
F01.09	Tuş takımı ile frekans değeri	Kullanıcı Tanımlı	Birinci Hız (Hz)
F14.00	PLC çoklu hız 1	Kullanıcı Tanımlı	İkinci Hız (Hz)

### Not



Kablolama işleminden önce parametreleri ayarlayınız. Aksi takdirde A.RUN2 vb. terminal koruma uyarıları oluşacaktır.

# AC10

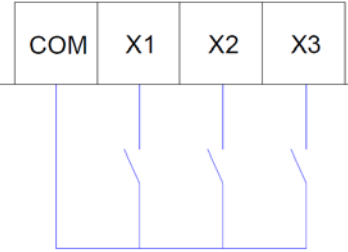


AC10 için bağlantı şeması


0.75kW~5.5kW GND kullanır


7.5kW~22kW COM kullanır

# AC310



AC310 için bağlantı şeması

Not			
	Farklı bir dijital girişi ikinci hız olarak ayarlamak isterseniz aşağıdaki tabloyu referans alınız.		
	Parametre	Açıklama	Parametre Değeri
	F05.00	X1 terminali fonksiyon seçimi	16
	F05.01	X2 terminali fonksiyon seçimi	16
	F05.02	X3 terminali fonksiyon seçimi	16
F05.03	X4 terminali fonksiyon seçimi	16	

Not	
	Parametre değerlerini daha kolay değiştirebilmek için <a href="http://www.fonksiyonelas.com.tr">www.fonksiyonelas.com.tr</a> sitesinden VCACSoft yazılımını indirebilirsiniz.

Hakkında			
<b>Hazırlayan</b>	Volkan ÖZDEN	<b>Versiyon</b>	V1.4
<b>Yayın Tarihi</b>	28.09.2021	<b>Güncelleme Tarihi</b>	26.07.2023
Uyumlu Modeller	AC10, AC310	-	-