

## ÜÇ TELLİ ÇALIŞMA

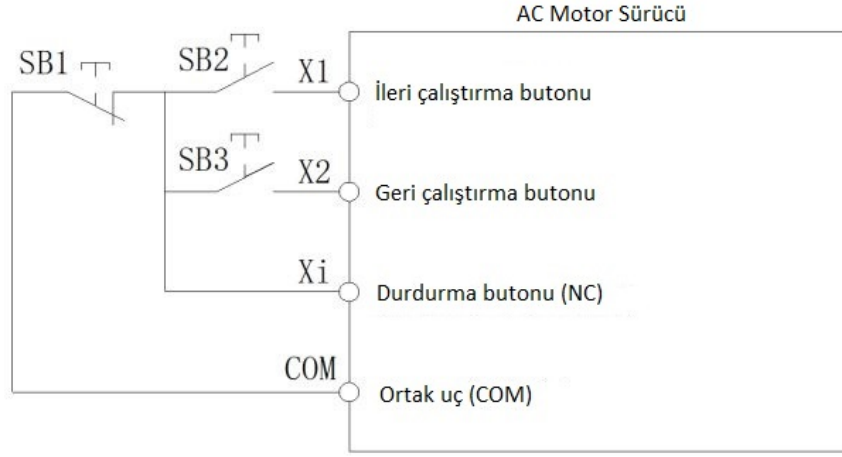
1. Üç telli çalışma parametrelerini ayarlamadan önce F00.03=22 ayarlayıp sürücü parametrelerini fabrika değerlerine alın. Ardından aşağıdaki parametreleri ayarlayın.
2. Bu uygulamanın amacı yaylı butonlar ile AC sürücüye kalıcı olarak yol vermektir.

Parametre Ayarları			
Parametre	Ayar değeri	İsim	Açıklama
F01.01	1: Harici terminal ile kontrol	Çalış (Run) komutu kaynağı	Sürücünün başlama, durdurma komutlarını nereden alacağını belirler.
F01.02	Kullanıcı tanımlı	Frekans komut kaynağı Kanal A Sürücünün frekans komutunu nerden alacağını belirler.	0: Tuş takımı üzerinden numerik giriş ile (F01.09) 1: Tuş takımı üzerindeki analog potansiyometre ile 2: Terminal analog giriş ile (AI1) (akım ya da gerilim) 3: Terminal analog giriş 2 ile (AI 2) (akım ya da gerilim) 4: Ayrılmış 5: Terminal pals (PUL) girişi ile 6: RS485 haberleşme ile 7: UP/DW terminali ile 8: PID kontrol ile 9: Program kontrol (PLC) ile 10. Opsiyon kart ile 11: Çoklu hız ile
F02.01	Motor etiketine bakınız	Motor kutup sayısı	-
F02.02	Motor etiketine bakınız	Motor nominal gücü	kW
F02.03	Motor etiketine bakınız	Motor nominal frekansı	Hz
F02.04	Motor etiketine bakınız	Motor nominal hızı	RPM
F02.05	Motor etiketine bakınız	Motor nominal gerilimi	V
F02.06	Motor etiketine bakınız	Motor nominal akımı	A
F05.00	1: İleri yönlü çalışma	X1 terminali fonksiyon seçimi	Tablo 1'e bakınız
F05.01	2: Geri yönlü çalışma	X2 terminali fonksiyon seçimi	Tablo 1'e bakınız
F05.02	3: Üç telli çalışma kontrolü (Xi)	X3 terminali fonksiyon seçimi	Varsayılan: 50.00kHz (0.00kHz-100.00kHz)
F05.20	3: Üç telli sistem 2	Terminal kontrol modu	-

V	A	Hz	kW	rpm	Cosφ	η%100	%75	%50	Cl.
Δ 230	2,89	50	0,75	2850	0,83	78,0	79,0	77,5	IE2
Y 400	1,67	50	0,75	2850	0,83	78,0	79,0	77,5	IE2
Y 460	1,63	60	0,87	3440	0,85	78,8	79,1	77,8	IE2

Örnek Motor Etiketi

3. Aşağıdaki kablo bağlantısını gerçekleştirin ve ilgili adımlara dikkat edin.



SB1: Stop butonu (NC kontak acil stop butonu)

SB2: İleri çalıştırma butonu

SB3: Geri çalıştırma butonu

Xi: X3 terminalidir. [Üç telli sistem 2(Xi)] olarak ayarlanmış çok fonksiyonlu giriş terminalidir (F05.20).

\*(F05.00-F05.04 parametreler aralığı fonksiyon açıklamaları. Daha fazla ayrıntı için AC10 veya AC310 kullanım kılavuzuna bakabilirsiniz.)

Ayar Değeri	Fonksiyon
0	Fonksiyon yok
1	İleri yönlü çalışma
2	Geri yönlü çalışma
3	Üç telli çalışma kontrolü (Xi)
4	İleri yöne JOG
5	Ters yönde JOG
6	Serbest Duruş
7	Acil durdurma
8	Hata (alarm) temizleme
9	Harici hata girişi

Tablo 1

### Fabrika değerlerine sıfırlama

	PRG tuşuna bir kere basın, karşınıza F00 parametresi çıkar. SET tuşuna basarak F00.00 parametresine ulaşın. Yukarı ok tuşuyla F00.03 parametresine ayarladıktan sonra SET tuşuna basın ve karşınıza çıkan 00 sayısını 22'ye ayarlayıp tekrar SET tuşuna basın. "SAVE" yazısını gördüğünüzde sürücü başarıyla fabrika değerlerine sıfırlanmıştır.
--	--

### Hakkında

Hakkında			
<b>Hazırlayan</b>	Kairat CAMANGULA	<b>Versiyon</b>	V1.1
<b>Yayın Tarihi</b>	07.06.2023	<b>Güncelleme Tarihi</b>	26.07.2023
<b>Uyumlu Modeller</b>	AC10, AC310	-	-