



## AC70T İLE ÜÇ TELLİ ÇALIŞMA

1. Üç telli çalışma parametrelerini ayarlamadan önce F0.19=2 ayarlayıp sürücü parametrelerini fabrika değerlerine alın. Ardından aşağıdaki parametreleri ayarlayın.
2. Bu uygulamanın amacı yaylı butonlar ile AC70T sürücüsüne kalıcı olarak yol vermektir.

Fabrika değerlerine sıfırlama	
	PRG tuşuna basın bir kere basın, karşınıza F0 parametresi çıkar. SET tuşuna basarak F0.00 parametresine ulaşın. Yukarı ok tuşuyla F0.19 parametresine ulaşıldıkça SET tuşuna basarak 2 ayarlayıp set edin (F0.19 parametresinin 1 ayarlanması sürücüyü motor etiket değerlerine müdahale etmeden sıfırlar).

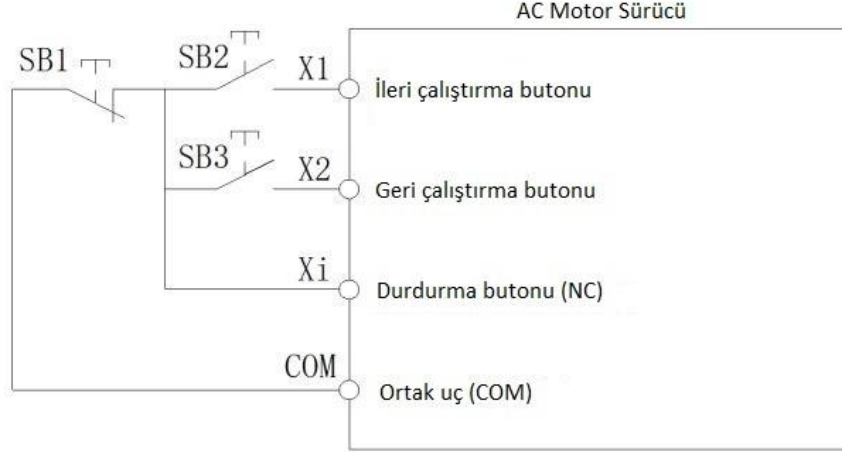
Otomatik motor adaptasyonu	
	Otomatik motor adaptasyonu açık çevrim vektör kontrol veya kapalı çevrim vektör kontrol sırasında yapılabilir (F0.00=3 veya F0.00=4). Otomatik motor adaptasyonunun başarı ile sonuçlanması için; motor etiket değerlerinin (Şekil 1.0) doğru girilmiş olması, kablo bağlantılarının doğru olması gerekmektedir.

Parametre Ayarları			
Parametre	Ayar değeri	İsim	Açıklama
F0.00	3: Açık çevrim vektör kontrol	Kontrol yöntemi	0: V/F Kontrol 3: Açık çevrim vektör kontrol 4: Kapalı çevrim vektör kontrol
FF.00	0: Genel amaçlı uygulamalar	Uygulama tipi	0: Genel amaçlı uygulamalar 1: Yalnızca kaldırma uygulamaları 2: Taşıma uygulamaları 3: Döner uygulamalar 4: Çoklu kaldırma uygulamaları 5: Kaldırma uygulamaları 6: Ayrılmış
F0.02	1: Harici terminal ile kontrol	Çalış (Run) komutu kaynağı	Sürücünün başlama, durdurma komutlarını nereden alacağını belirler.
F0.03	Kullanıcı tanımlı	Frekans komut kaynağı Kanal A Sürücünün frekans komutunu nerden alacağını belirler.	0: Tuş takımı üzerinden nümerik giriş ile 1: Tuş takımı üzerindeki analog potansiyometre ile ... 5: Ayrılmış 6: RS485 haberleşme ile 7-10: Ayrılmış 11: Çoklu hız ile
F0.14	Kullanıcı tanımlı	Hızlanma süresi	Varsayılan: 8.00 s
F0.15	Kullanıcı tanımlı	Yavaşlama süresi	Varsayılan: 20.00 s
F5.01	Motor etiketine bakınız	Motor kutup sayısı	-
F5.02	Motor etiketine bakınız	Motor nominal gücü	kW
F5.03	Motor etiketine bakınız	Motor nominal frekansı	Hz
F5.04	Motor etiketine bakınız	Motor nominal hızı	RPM
F5.05	Motor etiketine bakınız	Motor nominal gerilimi	V
F5.06	Motor etiketine bakınız	Motor nominal akımı	A
F2.00	1: İleri yönlü çalışma	X1 terminali fonksiyon seçimi	Tablo 1'e bakınız
F2.01	2: Geri yönlü çalışma	X2 terminali fonksiyon seçimi	Tablo 1'e bakınız
F2.02	3: Üç telli çalışma kontrolü (Xi)	X3 terminali fonksiyon seçimi	Varsayılan: 50.00kHz (0.00kHz-100.00kHz)
F2.26	3: Üç telli sistem 2	Terminal kontrol modu	-
F5.20	2: Durağan Otomatik motor adaptasyonu	Otomatik motor adaptasyonu	1: Döndürerek otomatik motor adaptasyonu 2: Durağan otomatik motor adaptasyonu 3: Stator direnci otomatik motor adaptasyonu

V	A	Hz	kW	rpm	Cosφ	η%100	%75	%50	Cl.
Δ 230	2,89	50	0,75	2850	0,83	78,0	79,0	77,5	IE2
Y 400	1,67	50	0,75	2850	0,83	78,0	79,0	77,5	IE2
Y 460	1,63	60	0,87	3440	0,85	78,8	79,1	77,8	IE2

Şekil 1.0 Motor Etiket Değerleri

3. Aşağıdaki kablo bağlantısını gerçekleştirin ve ilgili adımlara dikkat edin.



SB1: Stop butonu (NC kontak acil stop butonu)

SB2: İleri çalıştırma butonu

SB3: Geri çalıştırma butonu

Xi: X3 terminalidir. [Üç telli sistem 2(Xi)] olarak ayarlanmış çok fonksiyonlu giriş terminalidir (F2.26).

\*(F2.00-F2.03 parametreler aralığı fonksiyon açıklamaları. Daha fazla ayrıntı için AC70T kullanım kılavuzuna bakabilirsiniz.)

Ayar Değeri	Fonksiyon
0	Fonksiyon yok
1	İleri yönlü çalışma
2	Geri yönlü çalışma
3	Üç telli çalışma kontrolü (Xi)
4	İleri yöne JOG
5	Ters yönde JOG
6	Serbest Duruş
7	Acil durdurma
8	Hata (alarm) temizleme
9	Harici hata girişi

Tablo 1.0 Dijital Girişlerin Fonksiyonları

Hakkında			
<b>Hazırlayan</b>	Kairat CAMANGULA	<b>Versiyon</b>	V1.1
<b>Yayın Tarihi</b>	06.10.2023	<b>Güncelleme Tarihi</b>	28.02.2024
<b>Uyumlu Modeller</b>	AC70T	-	-