

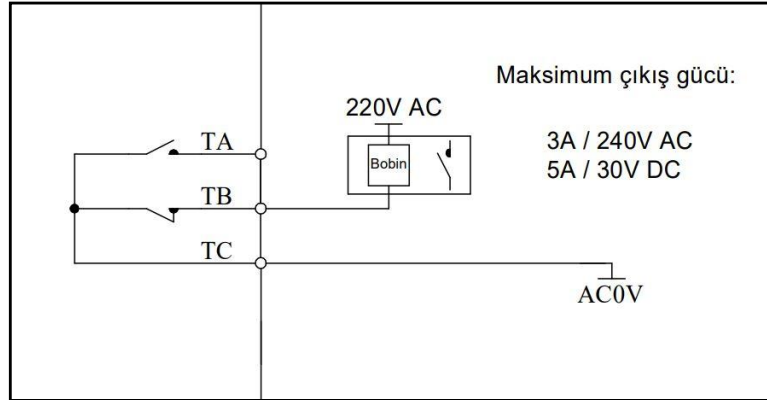


STANDART AC10 – AC310 AC MOTOR SÜRÜCÜSÜ İLE VİNÇ KALDIRMA UYGULAMASI

1. Bu dokümanın amacı, Veichi standart AC10 veya AC310 AC motor sürücü ile vinç kaldırma uygulamasını devreye almaktır.

DİKKAT!	
	<p>Bu doküman standart yazılıma sahip AC10 ve AC310 AC motor sürücüler için hazırlanmıştır. Standart sürücülerde, mekanik vinç freni için özel bir algoritma bulunmamaktadır. Lütfen gerekli güvenlik önlemlerini sağladığınızdan emin olun.</p> <p>NOT 1: Fren kontaktörünü sürücüde bulunan kuru kontak ile tetikleyebilirsiniz, burada TA ucu normalde açık kontak, TB ucu normalde kapalı kontak, TC ucu ise ortak uçtur, Şekil 1.0'a bakın.</p>

Fabrika değerlerine sıfırlama	
	<p>PRG tuşuna bir kere basın, karşınıza F00 parametresi çıkar. SET tuşuna basarak F00.00 parametresine ulaşın. Yukarı ok tuşuyla F00.03 parametresine ayarladıktan sonra SET tuşuna basın ve karşınıza çıkan 00 sayısını 22'ye ayarlayıp tekrar SET tuşuna basın. "SAVE" yazısını gördüğünüzde sürücü başarıyla fabrika değerlerine sıfırlanmıştır.</p>



Şekil 1.0

V	A	Hz	kW	rpm	Cosφ	η%100	%75	%50	Cl.	IE2
Δ 230	2,89	50	0,75	2850	0,83	78,0	79,0	77,5	IE2	
Y 400	1,67	50	0,75	2850	0,83	78,0	79,0	77,5	IE2	
Y 460	1,63	60	0,87	3440	0,85	78,8	79,1	77,8	IE2	

Motor Etiketleri Örneği

Parametre Ayarları			
Parametre	Ayar değeri	İsim	Açıklama
F01.00	1: Açık çevrim vektör kontrol	Motor kontrol modu	0: AM motor VF kontrol 1: AM motor Açık çevrim vektör kontrol 2: AM motor Kapalı çevrim vektör kontrol 10: PM motor VF kontrol 11: PM motor açık çevrim vektör kontrol 12: Pm motor kapalı çevrim vektör kontrol
F01.01	1: Harici terminal ile kontrol	Çalış (Run) komutu kaynağı	0: Tuş takımı üzerinden kontrol (RUN/STOP butonlarıyla) 1: Harici terminal ile kontrol (X1-X5 terminalleri ile) 2: RS485 MODBUS haberleşme ile kontrol 3: Opsiyon kartı ile kontrol
F01.02	0: Tuş takımı üzerinden nümerik giriş ile (F01.09)	Frekans komut kaynağı Kanal A Sürücünün frekans komutunu nerden alacağını belirler Sürücünün birinci hız kaynağı	0: Tuş takımı üzerinden nümerik giriş ile (F01.09) 1: Tuş takımı üzerindeki analog potansiyometre ile 2: Terminal analog giriş ile (AI1) (akım ya da gerilim) 3: Terminal analog giriş 2 ile (AI 2) (akım ya da gerilim) 4: Ayrılmış 5: Terminal pals (PUL) girişi ile 6: RS485 haberleşme ile 7: UP/DW terminali ile 8: PID kontrol ile 9: Program kontrol (PLC) ile 10. Opsiyon kart ile 11: Çoklu hız ile
F01.09	Kullanıcı tanımlı	Birinci hız değeri	Hz
F02.01	Motor etiketine bakınız	Motor kutup sayısı	-
F02.02	Motor etiketine bakınız	Motor nominal gücü	kW
F02.03	Motor etiketine bakınız	Motor nominal frekansı	Hz
F02.04	Motor etiketine bakınız	Motor nominal hızı	RPM
F02.05	Motor etiketine bakınız	Motor nominal gerilimi	V
F02.06	Motor etiketine bakınız	Motor nominal akımı	A
F02.07	Otomatik motor adaptasyonu (Auto-tuning)	2: Statik motor adaptasyonu	0: İşlev yok 1: Dinamik (hareketli) motor adaptasyonu 2: Statik (durağan) motor adaptasyonu
F05.00	1: İleri yönlü çalışma	X1 terminali fonksiyon seçimi	Detaylı bilgi için kullanım kılavuzuna bakın
F05.01	2: Geri yönlü çalışma	X2 terminali fonksiyon seçimi	Detaylı bilgi için kullanım kılavuzuna bakın
F05.02	16: Çoklu hız terminal 1	X3 terminali fonksiyon seçimi	Detaylı bilgi için kullanım kılavuzuna bakın
F14.00	Kullanıcı tanımlı	İkinci hız değeri	Hz
F06.22	9: Çıkış frekans seviyesi algılama 1 (FDT1)	Belirli frekans değeri algılanınca kuru kontak tetiklenir	Kuru kontak tetikleme frekansı F06.40'tan ayarlanabilir
F06.40	Kullanıcı tanımlı	Frekans algılama değeri 1	Varsayılan 2 Hz
F06.41	0	Frekans algılama genliği 1	Varsayılan 1 Hz

Hakkında			
Hazırlayan	Kairat CAMANGULA	Versiyon	V1.1
Yayın Tarihi	09.02.2024	Güncelleme Tarihi	17.04.2024
Uyumlu Modeller	AC10, AC310	-	-