



AC10 ve AC310 AC Motor Sürücü ile Fatek PLC

Haberleşme Uygulaması (RS485)

- Bu kullanım kılavuzunun amacı AC10 veya AC310 sürücü ile Fatek PLC'yi RS485 haberleşme kapısı üzerinden haberleştirmektir. Uygulamada Modbus haberleşme protokolü kullanılmaktadır. Haberleşme ayarlarının PLC ve sürücüde birebir aynı olması gerekmektedir.
- 2. AC motor sürücü haberleşme ayarları için aşağıdaki parametreleri ayarlayınız.

Parametre Listesi			
F12.01	Kullanıcı tanımlı	Haberleşme Adresi (İstasyon no)	
F12.02	0: 1200 bps 1: 2400 bps 2: 4800 bps 3: 9600 bps 4: 19200 bps 5: 38400 bps 6: 57600 bps	RS485 Haberleşme (Baud) Hızı	
F12.03	0-no parity (N,8,1) 1-even parity (E,8,1) 2-odd check (O,8,1) 3-no check (N,8,2) 4-Even Check (E,8,2) 5-Odd Check (O,8,2)	RS485 Haberleşme Veri Formatı	

 Sürücünün çalış/dur gibi kontrolleri PLC üzerinden yapılacak ise aşağıdaki parametrelerin ayarlanması gerekmektedir. Eğer çalış/dur gibi kontroller PLC üzerinden yapılmayacak ise aşağıdaki parametreleri değiştirmeyiniz ve hız bilgisiniz 40266 (109h) adresine yazınız. Diğer adresler için kullanım kılavuzunu inceleyebilirsiniz.

Parametre Listesi			
F01.01	2	Çalış (Run) komutu kaynağı	
F01.02	6	Frekans komut kaynağı Kanal A	

Adres Listesi			
Adres Oku/Yaz		Açıklama	
48193 (0x2000h)	R/W	Ayar frekansı	
		0x0000: Geçersiz 0x0001: İleri çalış	
48194 (0x2001h)	W	0x0002: Geri çalış 0x0003: İleri JOG	
		0x0004: Geri JOG	
		0x0005: Yavaşlayarak dur	
		0x0006: Serbest dur	





Fatek PLC haberleşme ayarları için aşağıdaki adımları takip ediniz.

- a. WinProladder yazılımını çalıştırınız ve PLC'ye çevrimiçi olarak bağlanınız.
- b. PLC/Ayarlar yolunu izleyiniz ve kullanmış olduğunuz porta tıklayınız. Port numarasını kullanmış olduğunuz haberleşme modülünün üzerine bakarak bulabilirsiniz.
- c. Haberleşme port ayarlarını sürücü ile birebir aynı olarak ayarlayınız. Ve protokol "Modbus RTU (Slave)" olarak seçiniz.

Haberleşme Parame	tre Ayar - Port2	\times			
Baud Rate: Parity: Veri Bit : Stop Bit:	19200 Even parity 8 bit 1 bit	• • •			
Tekrar gecikme Zamanı: mS Gönderme Gecikme: x10mS Cevap Verme Süresi Zaman Aşımı: x10mS					
🗖 İstasyon Nur	🗖 İstasyon Numarasını kontrol etmeden				
Protokol: Mo	dBus RTU(Slave)	•			
🗸 Tam	am 🗶 İptal				

- d. 150 numaralı (FUN 150) Modbus fonksiyonunu Ladder programınıza ekleyiniz.
- e. Pt kısmına kullandığınız kullandığınız port numarasını (1, 2, 3, 4) giriniz.
- f. SR kısmına bir register giriniz. Bu register kullanacağınız Modbus adres tablosunun başlangıç adresi olacaktır. Modbus adres tablosu uzadıkça girdiğiniz register ve sonrasındakiler kullanılmaya başlanacaktır. Tablonun alt kısmındaki "pozisyon" bölümünden kullanılan registerları görebilirsiniz. Bu adreslerin programın kalan kısımlarında kullanılmadığına emin olunuz.
- g. WR kısmına bir register giriniz. Bu register fonksiyonun çalışma bölgesidir. Ve kendisinden sonraki 7 register bu fonksiyon tarafından kullanılacaktır. Bu adreslerin programın kalan kısımlarında kullanılmadığına emin olunuz.
- h. Fonksiyonu Ladder programınıza ekledikten sonra fonksiyonu seçiniz ve Z tuşuna basınız.
- i. Tablonuza bir isim veriniz ve bu adımı tamamlayınız.

j.	Ekle butonuna tıklayınız.			
	Slave istasyon	: Sürücü F12.01 parametresindeki değeri giriniz.		
	Komut	: Oku veya tek yaz		
	Veri Boyutu	: 1, 16 bitlik paket anlamına gelir. Ardışık işlem yapılacaksa bu değer uygun olarak girilir.		
	Master Veri	: PLC adresi (Okumanın ya da yazmanın yapılacağı register)		
	Slave Veri	: AC10 Sürücü Modbus adresi		





🖬 ModB	Bus Master Tablosu - [ss]				- 🗆 ×
Hesap M	nakinesi(<u>C</u>) Ay	₩ <mark>1</mark> /ar(<u>S)</u>	Gözleme(<u>M</u>)		
Komut Sea	Komut	Slave	Master Veri	Slave Veri Veri B	Ekle
	Komu	Slave Slave Komut: Veri Bo	lama elemanı (ModBus N İstasyon: oyutu: r Veri Baslancıc Adres	Aaster Tablosu] X 1 Yaz V 1 Dol	Araya Ekle Düzenle Sil Yukarı taşı
İzinli: 3840	wordler(Auto) Ku	Slave	Veri Başlangıç Adresi: Tamam X Iler Pozisyon: R0-	400001 iptal R2 X iptal	Aşağı taşı

- k. AC10 ve AC310 sürücü Modbus adresleri için <u>www.fonksiyonelas.com.tr</u> adresinden indirme merkezi sayfasını ziyaret edebilirsiniz.
- I. AC10 ve AC310 sürücü için Modbus adresi şu şekilde bulunur.
 - a. Örneğin F02.02 için adres 202 on altılı (hexadecimal) bir değerdir. Onlu (decimal) karşılığı 514'tür.
 - b. 514 + 1 = 515
 - c. 515 + 40000 = 40515 adresi bulunmuş olur.
 - d. On altılı (hex) adreslerin onlu (dec) karşılıklarını Windows hesap makinasının programlayıcı modu ile bulabilirsiniz.

AC motor sürücü & Fatek PLC haberleşme bağlantı şeması (Terminal)



AC10 Sürücü







AC10 AC Motor Sürücü & Fatek PLC haberleşme bağlantı şeması (RJ45)

FBs-CB5

AC10 Sürücü



Hakkında			
Hazırlayan	Volkan ÖZDEN	Versiyon	V1.3
Yayın Tarihi	16.03.2021	Güncelleme Tarihi	26.07.2023
Uyumlu Modeller	AC10, AC310	-	-