

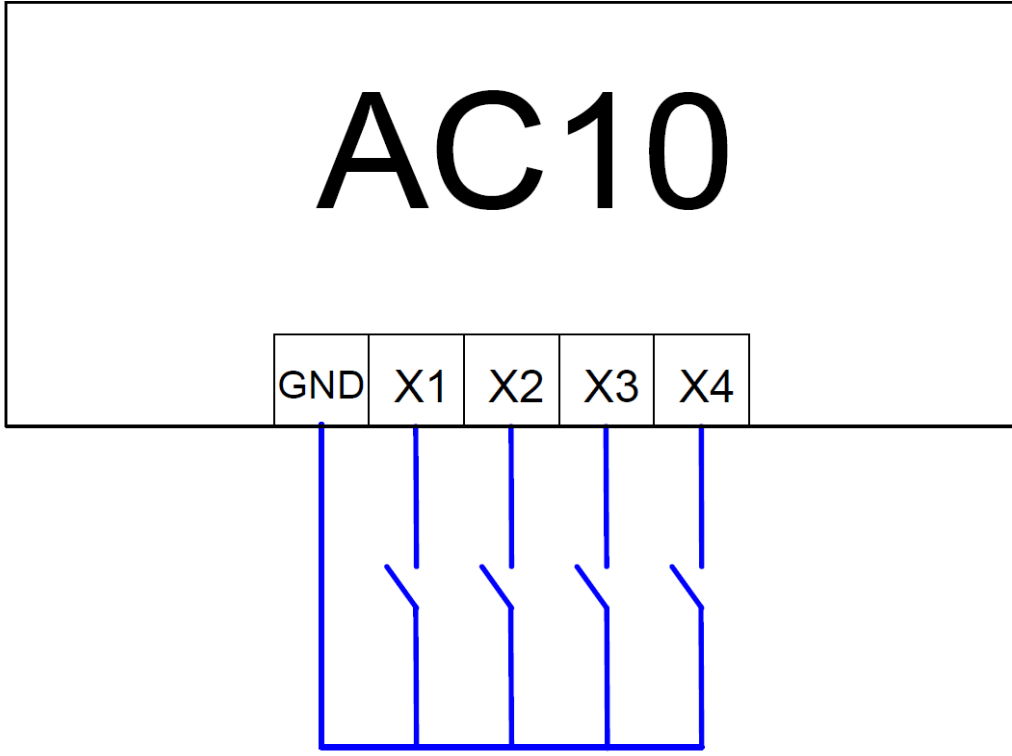
PLC Fonksiyonu ile Kontrol

1. Parametreleri ayarlanmadan önce F00.03 parametresinden sürücü parametrelerini fabrika değerine alınız. Ardından motor etiketine bakarak motor parametrelerini giriniz.
2. Bu uygulamanın amacı, parametreler (F14.00~F14.14) üzerinden tanımlanmış farklı hızlar ile parametreler (F14.16~F14.30) üzerinden tanımlanmış farklı sürelerde motoru kontrol etmektir.

Parametre Listesi			
Parametre	Parametre Adı	Ayar Değeri	Ayar Değeri Adı
F00.03	Fabrika değerlerine sıfırlama	22	Fabrika değerlerine sıfırlama
F01.02	Frekans referans kaynağı kanal A	9	PLC
F14.00~F14.14	PLC çoklu hız 1~15	Kullanıcı Tanımlı	İstlenen hızlar
F14.16~F14.30	PLC çoklu hız süresi 1~15	Kullanıcı Tanımlı	İstlenen çoklu hız çalışma süresi

3. F14.00~F14.14 aralığındaki 15 parametreye 15 farklı hız tanımlanabilir.
4. F14.16~F14.30 aralığındaki 15 parametreye 15 farklı hız için çalışma süresi tanımlanabilir. Parametreler arasındaki ilişki aşağıdaki tabloda verilmiştir.

Çoklu hız numaraları	Çoklu hız parametreleri	Çoklu hız çalışma süresi parametreleri	Çoklu hız hızlanma ve yavaşlama parametreleri
Çoklu hız 1	F14.00	F14.16	F14.31
Çoklu hız 2	F14.01	F14.17	F14.32
Çoklu hız 3	F14.02	F14.18	F14.33
Çoklu hız 4	F14.03	F14.19	F14.34
Çoklu hız 5	F14.04	F14.20	F14.35
Çoklu hız 6	F14.05	F14.22	F14.36
Çoklu hız 7	F14.06	F14.23	F14.37
Çoklu hız 8	F14.07	F14.24	F14.38
Çoklu hız 9	F14.08	F14.25	F14.39
Çoklu hız 10	F14.09	F14.26	F14.40
Çoklu hız 11	F14.10	F14.27	F14.41
Çoklu hız 12	F14.11	F14.28	F14.42
Çoklu hız 13	F14.12	F14.29	F14.43
Çoklu hız 14	F14.13	F14.30	F14.44
Çoklu hız 15	F14.14	F14.31	F14.45



PLC fonksiyonu için uygulaması için bağlantı şeması

Not



Paremetre değerlerini daha kolay değiştirebilmek için www.veichi.com.tr sitesinden VCACSoft yazılımını indirebilirsiniz.

Hakkında

Hakkında			
Hazırlayan	Volkan ÖZDEN	Versiyon	V1.1
Yayın Tarihi	28.02.2021	Güncelleme Tarihi	26.07.2023
Uyumlu Modeller	AC10, AC310	-	-