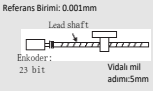

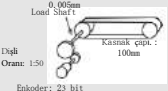


### 3. Elektronik dişli oranı

Motor milinin ve yük tarafının redüksiyon oranı  $n / m$  olduğunda (motor  $m$  devirlerle döndüğünde, yük mili  $n$  devirle döndüğünde), elektronik dişli oranının ayar değeri aşağıdaki formülle elde edilebilir:

$$\text{Elektronik dişli oranı} = \frac{\frac{B}{A} = \frac{Pn204}{Pn206}}{\text{1 dönüşte yük mili hareket miktarı (komut birimi)}} \times \frac{m}{n}$$

Adım	Açıklama	Makine Yapılandırması		
		Vidalı Mil	Döner tabla	Kayış + Kasnak
				
1	Makine Özellikleri	Vidalı Mil Hatvesi: 5mm Dişli oranı: 1/1	Devir başına dönme açısı: 360° Dişli oranı: 1/100	Kasnak çapı.: 100mm (Kasnak çevresi: 314mm) Dişli oranı: 1/50
2	Encoder Çözünürlüğü	8.388.608 (23 bit)	8.388.608 (23 bit)	8.388.608 (23 bit)
3	Referans Birimi	0.001mm (1mm)	0.01°	0.005mm (5mm)
4	Yük mili devri başına hareket mesafesi	5mm/0.001mm = 5.000	360° / 0.01° = 36.000	314mm/0.005mm = 62.800
5	Elektronik dişli oranı	$\frac{B}{A} = \frac{8.388.608}{5.000} \times \frac{1}{1}$	$\frac{B}{A} = \frac{8.388.608}{36.000} \times \frac{100}{1}$	$\frac{B}{A} = \frac{8.388.608}{62.800} \times \frac{50}{1}$
6	Parametre	Pn204: 8.388.608	Pn204: 838.860.800	Pn204: 419.430.400
		Pn206: 5.000	Pn206: 36.000	Pn206: 62.800